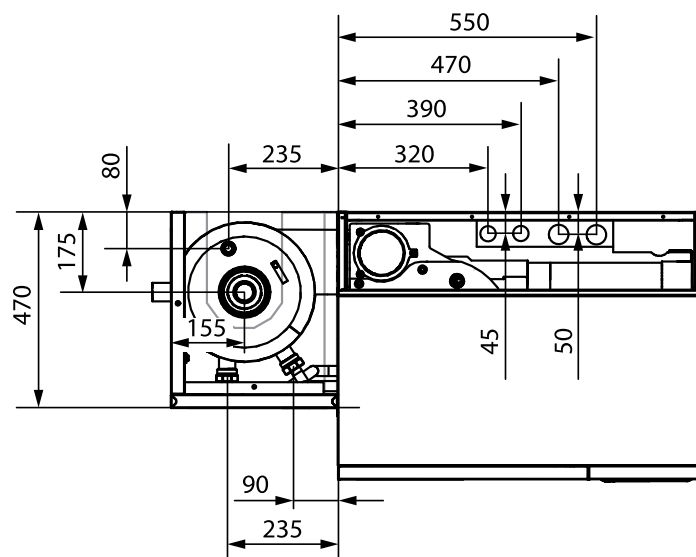
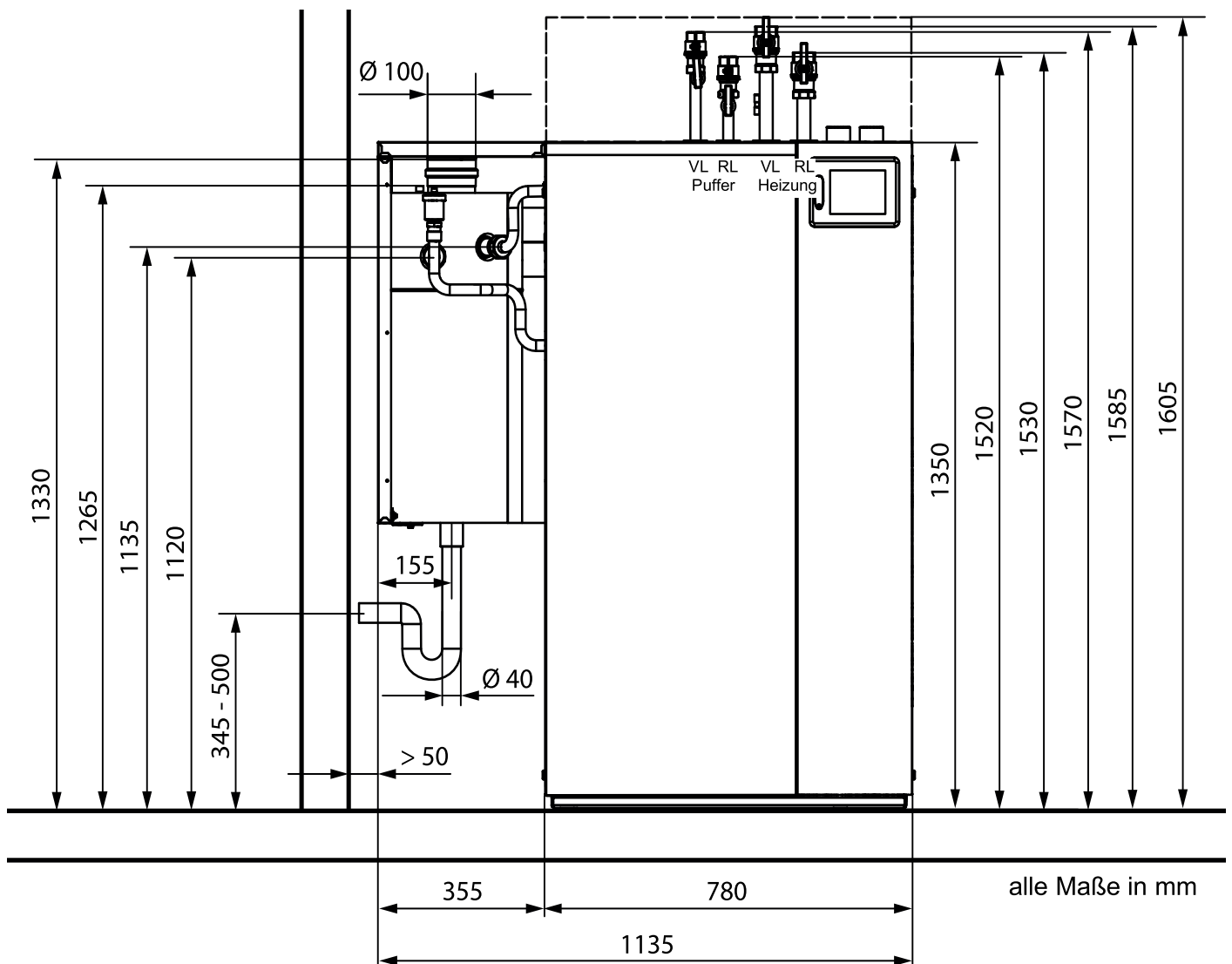
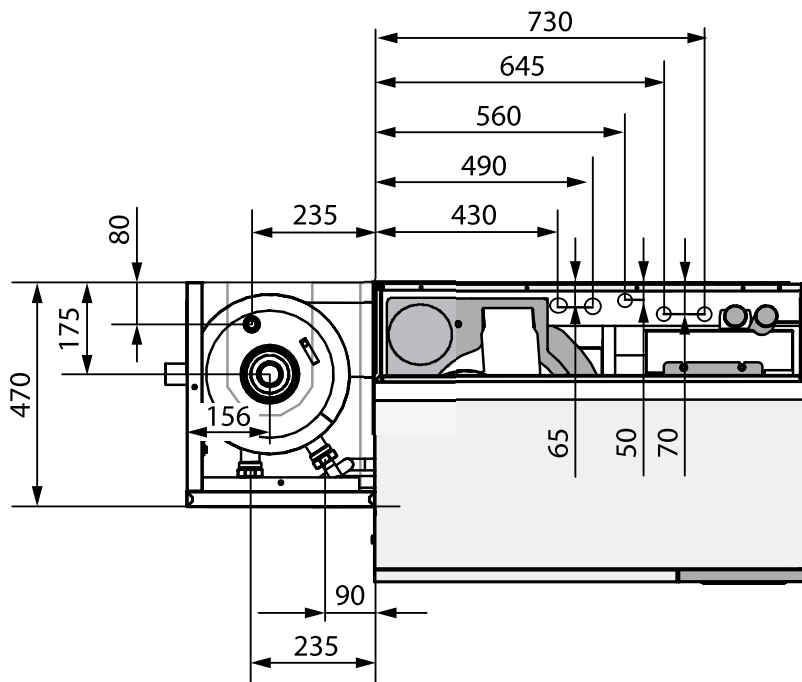
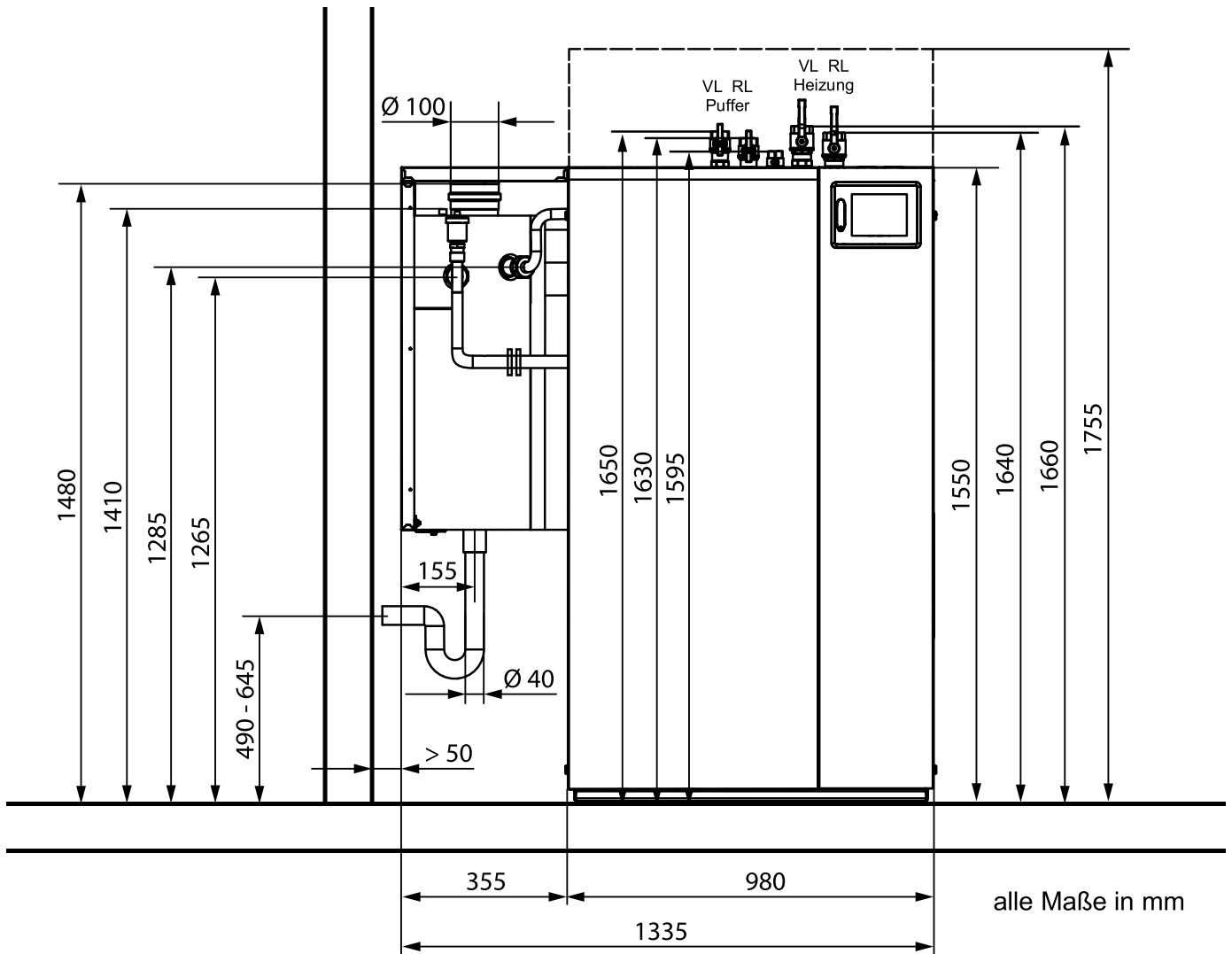


1 Einbaumaße KWT

1.1 Bemaßung Nano-PK 6-15



1.2 Bemaßung Nano-PK 20-32 Plus



2 Technische Daten

2.1 Kondensationswärmetauscher

Bezeichnung	Einheit	Kondensationswärmetauscher	
Höhe (inkl. Anschluss und Siphon)	mm	805	
Breite	mm	355	
Tiefe	mm	470	
Anschluss VL / RL	Zoll	5/4 AG	
Zulässiger Betriebsdruck	bar	3	
max. Betriebstemperatur	°C	85	
Wasserinhalt	Liter	9	
Gewicht	kg	20	
Durchmesser Rauchrohr	mm	100	
Abgastemperatur (abhängig von der RL-Temperatur)	°C	30 - 80	
		Nano-PK 6-15 Plus	Nano-PK 20-32 Plus
Höhe Kondensationswärmetauscher Vorlauf (VL)	mm	1120	1265
Höhe Kondensationswärmetauscher Rücklauf (RL)	mm	1135	1285
Höhe Kondensatablauf (Siphon)	mm	345-500	490-645
Höhe Anschluss Spüleinrichtung	mm	1265	1410

2.2 Pelletsanlage Nano-PK Plus

Technische Daten der Pelletsanlage Nano-PK

⇒ [Siehe Montageanleitung der Pelletsanlage Nano-PK](#)

Folgende technische Daten gelten für die Pelletsanlage in Verbindung mit dem Kondensationswärmetauscher.

Bezeichnung	Einheit	Nano-PK 6 Plus	Nano-PK 9 Plus	Nano-PK 10 Plus	Nano-PK 12 Plus	Nano-PK 15 Plus
Nennwärmeleistung	kW	6,6	9	10,5	12	15
Brennstoff-Wirkungsgrad	%	104,8	104,5	104,2	104,2	104,5
Kondensat / Nennlaststunde	Liter	0,7	0,9	1,1	1,2	1,5
pH-Wert Kondensat ^a		5,8	---	5,2	---	---
Brennstoffwärmeleistung	kW	6,3	8,6	10,1	11,5	14,4
Wasserseitiger Widerstand dT 10°	mbar	15	20	20	37	84
Wasserseitiger Widerstand dT 20°	mbar	4	5	5	10	23
Gesamtgewicht	kg	240				
Wasserinhalt	l	33				

a. pH-Wert des reinen Kondensats. Das anfallende Kondensat wird mit der Spülung stark verdünnt.

Bezeichnung	Einheit	Nano-PK 20 Plus	Nano-PK 25 Plus	Nano-PK 32 Plus
Nennwärmeleistung	kW	21,7	25	32
Brennstoff-Wirkungsgrad	%	105,2	105,2	105,2
Kondensat / Nennlaststunde	Liter	2,2	2,5	3,2
pH-Wert Kondensat ^a		5,7	---	5,1
Brennstoffwärmeleistung	kW	20,6	23,8	30,4
Wasserseitiger Widerstand dT 10°	mbar	189	273	452
Wasserseitiger Widerstand dT 20°	mbar	51	73	118
Gesamtgewicht	kg	385		
Wasserinhalt	l	51		

a. pH-Wert des reinen Kondensats. Das anfallende Kondensat wird mit der Spülung stark verdünnt.

2.3 Optionale Hydraulikmodule

Hydraulikmodul Nano PK 6-15			
Bezeichnung	Einheit	IHM 1 Plus	IHM 2 Plus
Höhe Anschluss Vorlauf (VL)	mm	1585 / 1570	1570
Höhe Anschluss Rücklauf (RL)	mm	1530 / 1520	1520
Anschluss VL / RL	Zoll	5/4 / 1 IG	1 IG

Hydraulikmodul Nano PK 20-32				
Bezeichnung	Einheit	IHM 1 Plus (HK1 / Puffer)	IHM 1 + ZHK Plus (HK1 / ZHK / Puffer)	IHM 2 Plus (Puffer)
Höhe Anschluss Vorlauf (VL)	mm	1660 / 1650	1660 / 1595 / 1650	1650
Höhe Anschluss Rücklauf (RL)	mm	1640 / 1630	1640 / 1630	1630
Anschluss VL / RL	Zoll	6/4 / 5/4 IG	6/4 / 1 / 5/4 IG	5/4 IG