

Magno-VR 300–600 kW

Industrieheizung

Der Magno-VR von
Hargassner punktet
mit der Plug-and-
Play-Lösung.



Leistungsbereich: 300–600 kW

Industrieheizung Magno-VR – neu als Plug-and-Play-Lösung

Die neue Industrieheizung der Magno-Linie von Hargassner punktet nebst den technischen Neuerungen mit der Plug-and-Play-Lösung. Steckerfertig verdrahtet und beinahe komplett zusammengebaut, ist dieser Heizkessel beim Kunden innert kürzester Zeit installiert.

Das ist möglich, weil der Schaltschrank standardisiert und am Heizkessel aufgebaut ist. Die Rezirkulation ist ebenfalls integriert und fixfertig eingebaut. Das alles ermöglicht eine Vorinbetriebnahme schon im Werk durch Hargassner-Spezialisten. Der Heizkessel wird in zwei Teilen beim Kunden angeliefert.



Einsatzbereiche

- Für Hackgut, Sägespäne und Rinden mit hoher Restfeuchte oder andere Holz-Brennstoffe.
- Brennstoff bis 60% Wassergehalt



Die Vorteile auf einen Blick

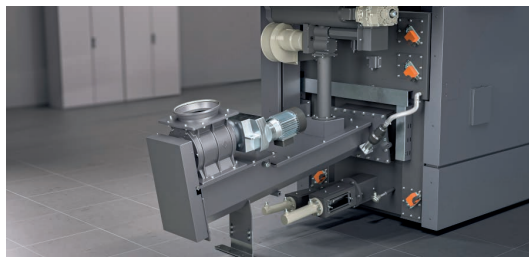
- ✓ Kessel komplett fertig montiert und verkabelt angeliefert
- ✓ Vorinbetriebnahme bereits im Werk von Hargassner-Spezialisten
- ✓ Integrierte Rücklaufanhebung spart Installationszeit
- ✓ Integrierte Rezirkulation
- ✓ Optischer Feuerbettsensor für das automatische Anpassen der Rostgeschwindigkeit bei wechselndem Brennstoff – für einen konstanten Betrieb
- ✓ Zyklonasche wird direkt in die Stokerschnecke geleitet, vereinfacht Aschetransport
- ✓ Dynamische Verbrennungsluft-Regelung
- ✓ Feuerraumauskleidung mit einzelnen, austauschbaren Elementen für mehr Wartungsfreundlichkeit
- ✓ Maximale Vorlauftemperatur bis 110 °C



Die Plug-and-Play-Lösung von Hargassner reduziert die Montagezeit und den Aufwand für die Elektroinstallation beim Kunden auf ein Minimum. Das spart Zeit und Kosten – Fehlerquellen werden reduziert. Ich bin überzeugt, dieser hochwertige Kessel wird der neue Standard.

Noah Heitzmann, Verkauf Industrieanlagen

Mit diesen Details nutzt der Magno-VR die volle Kraft des Feuers



Komfort bei Entaschung

Die Asche des Zyklons wird direkt in die Stockerschnecke geleitet. Das heisst: nur noch eine Entaschungsstelle am Ende des Rostes. Die Asche wird direkt in einen Container gefördert.

Optional weitere Entaschungssysteme, die den Komfort weiter erhöhen.



Optional Rücklaufhochhaltung integriert

Vor- und Rücklaufanschluss, wie auch die Rücklaufhochhaltung, rechts oder links vom Heizkessel wählbar.



Abgasrezirkulation serienmässig integriert

EC-Ventilatorentechnik, Klappensteuerung und Luftmengenmessung ermöglicht eine dynamische Verbrennungsluftregelung. Die Bildung von Schlacke wird vermindert und die Schamottierung geschützt. Zusätzlich können die niedrigen NOx-Werte noch weiter gesenkt werden.



Automatische Wärmetauscherreinigung

Der Magno ist mit waagrechten Wärmetauscherrohren und effizienten Turbulatoren ausgestattet. Die vollautomatische Reinigung des Wärmetauschers über einen pneumatischen Luftstoss erfolgt automatisch – ohne Betriebsunterbrechung. Der Wirkungsgrad bleibt konstant hoch.



Intuitive Steuerung – das Herzstück der Anlage

Mehrwert mit der Industrie Touch-Steuerung – einfache und intuitive Bedienung auf höchstem technischen Stand. Einstellen und Überwachen der Anlage mit PC, Tablet und Smartphone möglich.

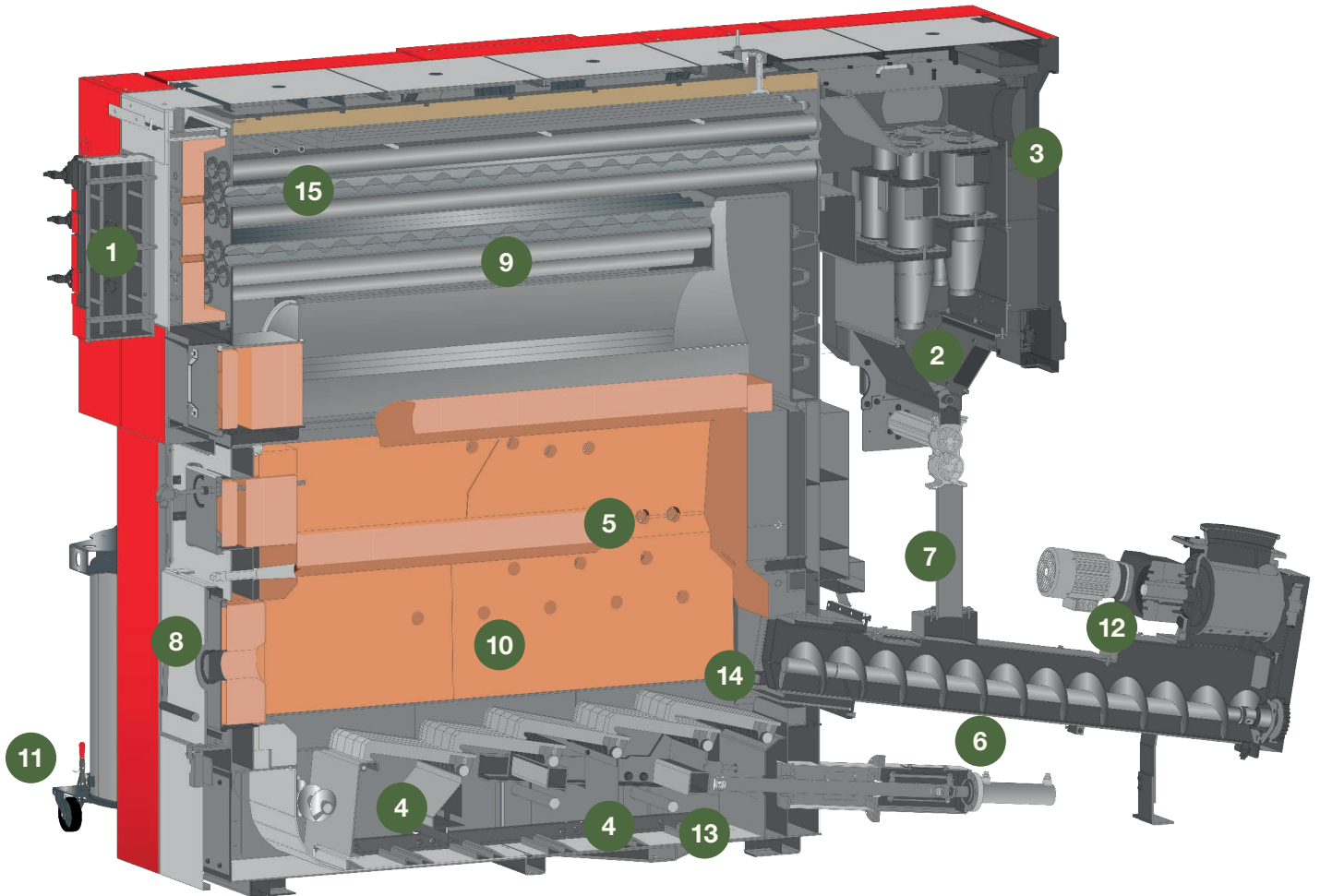


Hoher Wirkungsgrad und wenig Emissionen

Vorschub-Rost-Feuerung: Hydraulisch angetriebener Vorschubrost zur Trocknung, Vergasung und Verbrennung der Brennstoffe.

Low-NOx Brennraum mit Feuerraumauskleidung aus hochtemperaturbeständigen Schamottsteinen.

Das Innenleben des Magno-VR



- | | |
|--|---|
| 1 Automatische, pneumatische Wärmetauscherreinigung | 12 Zellradschleuse als Rückbrandsicherung |
| 2 Automatische Rauchgasentstaubung | 13 Unter-Rost-Entaschung |
| 3 Saugzuggebläse | 14 Automatische Zündung |
| 4 Primärluft (2 Zonen) | 15 Sicherheitswärmetauscher im Kessel verbaut |
| 5 Sekundärluft (2 Zonen) | |
| 6 Brennstoffzufuhr | |
| 7 Automatische Zyklon-Ascheaustragung | |
| 8 Feuerraumtür | |
| 9 Hochleistungs-Wärmetauscher | |
| 10 Brennraum in Low-NOx Ausführung | |
| 11 Automatische Rost-Ascheaustragung in 300 oder 800 Liter Container | |

Raumaustragungen – für jedes Objekt die passende Lösung:

- ✓ Subbodenaustragung
- ✓ Schubboden-Container
- ✓ Siloaustragungen
- ✓ Rundaustragungen mit Federarmen
- ✓ Raumaustragung mit Knickarmen