

Sägewerk, 6102 Malters

Industrieanlage Magno VR 350 für ein Sägewerk



Anlage

1 Industrie-Schnitzelheizung Magno VR 350,
Leistung 350 kW
Vorschubrostfeuerung mit Unterrostentaschung,
Rezirkulation, pneumatische Wärmetauscherreinigung,
Speichermanagement

3 Speicher à 6'350 Liter
1 Feinstaubfilter (Gewebefilter)



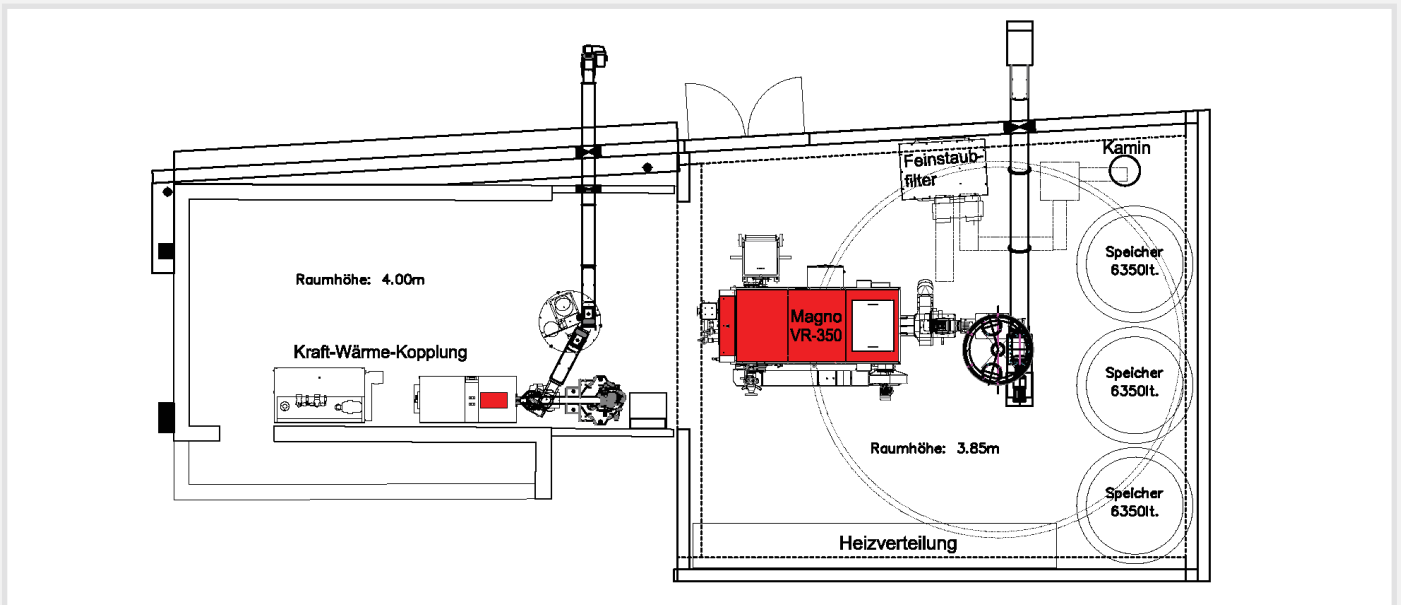
Beschreibung

Beheizt wird das Produktionsgebäude, Fernwärme für Wohnhäuser und 6 Holztrochungsanlagen.



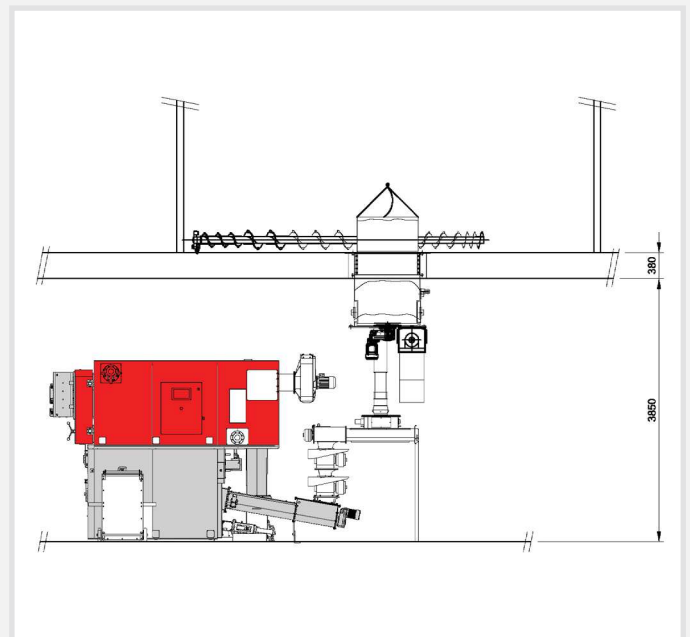
Schnitzellagerung

Spänesilo mit 6 m Durchmesser und 12 m Höhe. Sägemehl und Hobelspäne werden ins Silo eingeblasen.



Austragung / Schnitzelförderung

Spezielle Siloaustragung **SPAM** (**SP**äne**A**ustragungs-**M**aschine) für ein Silo mit 6 m Durchmesser. Das Brennmaterial wird ins Zentrum des Silos gefördert. Die Dosierschnecke mit doppelter Zellenradschleuse führt das Material über die Stockerschnecke in den Heizkessel.



Brennstoff

100% Säge- und Hobelspäne mit einem Wassergehalt M25

Besonderes

Bei dieser Anlage ist neben dem Magno 350 eine Kraft-Wärme-Koppelung (KWK) von Hargassner installiert.

