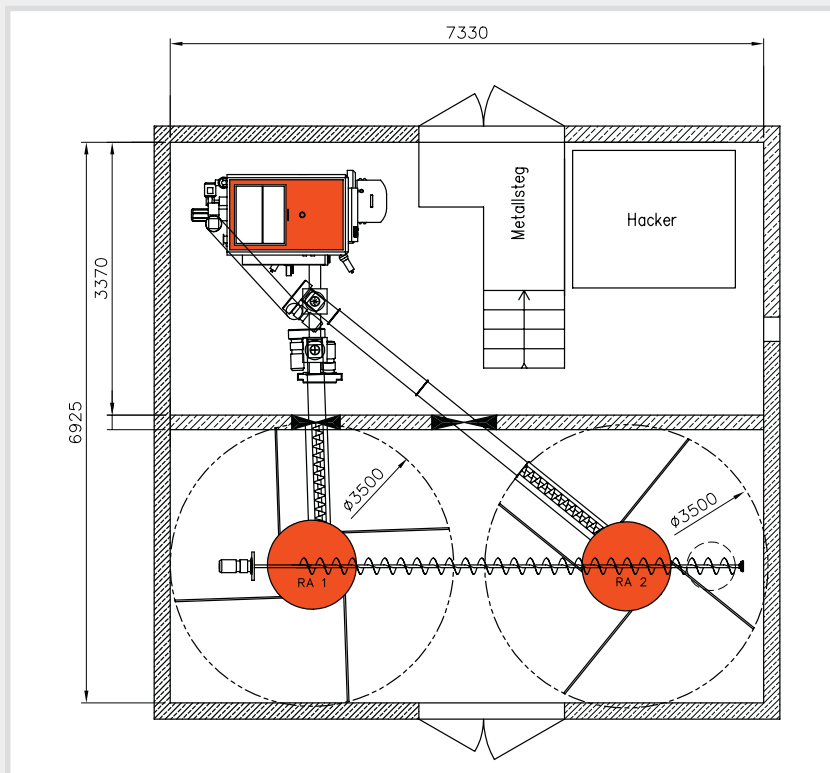


## Michel + Jenni AG, 3123 Belp

Holzwerkstoffe



### Anlage

150 kW Schnitzelheizung WTH 150, Wärmespeicher 2 x 2350 Liter, Feinstaubfilter HSF 150-20, Restholzverwertung, eigene Hackanlage

### Beschreibung

Heizung für Firmengebäude, Produktionshalle und Büro

### Heizraum

Heizraum von 3.4 x 7.3 m / 25 m<sup>2</sup>

Feinstaubfilter und Wärmespeicher befinden sich eine Etage höher

### Lagerraum

Lagerraum 3.4 x 7.3 x 4.5 m ergibt ein Lagervolumen von ca. 110 m<sup>3</sup>. Brennstoffverteilung im Schnitzelbunker mit Deckenschnecke

### Brennstofftransport

2 Federkernaustragungen (3.5 m Durchmesser) fördert die Schnitzel zu den Austragungsschnecken. Austragungsschnecke (2.7 m und 5 m) bringen die Schnitzel zum Heizkessel.

### Besonderes

Heizung ist mit einem SMS Modul ausgerüstet.

